

OBJETIVOS EDUCACIONALES¹ DEL PROGRAMA EDUCATIVO DE INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS DE MANUFACTURA

| No. | DESCRIPCIÓN | CRITERIO DE DESEMPEÑO |
|------|--|---|
| I. | Los egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura se encontrarán laborando en áreas afines a su perfil de egreso. | Los egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura ocuparán puestos en alguna de las siguientes áreas: Producción, calidad, Ingeniería, Mantenimiento, o alguna otra afín. |
| II. | Los egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura que se encuentren laborando en áreas afines a su perfil de egreso, cubrirán puestos en mandos medios y superiores en su área de desempeño. | Los egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura que se encuentren laborando en áreas afines a su perfil de egreso, contarán con las competencias necesarias para desempeñarse en puestos de mandos medios y superiores en su área de desempeño. |
| III. | Los egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura habrán participado en eventos o programas de internacionalización. | Egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura que hayan participado en eventos o programas en el extranjero, tales como: Estancias laborales, Capacitación/ actualización especializada, Actividades de investigación o desarrollo, Actividades académicas. |
| IV. | Los egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura continuarán con estudios de posgrado. | Los egresados de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura estarán estudiando o habrán terminado un posgrado, en beneficio de su desarrollo profesional. |

¹*Los objetivos educativos del programa describen los logros que se espera alcancen los egresados unos cuantos años (4-5 años) después de su graduación.*

ATRIBUTOS DEL EGRESADO DE INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS DE MANUFACTURA

- 1. Diagnosticar los sistemas de producción y productos a través de las características de los sistemas, productos, modelos de producción, indicadores del proceso y planos de ingeniería, para cumplir con los requisitos del cliente y estimar la viabilidad de su implementación.*
- 2. Asegurar la calidad de productos y servicios a través de herramientas de control estadístico, de calidad y operativas para garantizar la confiabilidad de los procesos que favorezcan el desarrollo de los productos y servicios ofrecidos por la organización.*
- 3. Estructurar mejoras en los procesos productivos con base en un diagnóstico del proceso de producción; por medio de la planeación, monitoreo y control de los recursos humanos, materiales y financieros de la empresa para eficientar, las líneas de producción y cumplir los objetivos de la organización.*
- 4. Desarrollar sistemas de calidad mediante herramientas de calidad, normatividad, estándares y requisitos del cliente, para incrementar la productividad, rentabilidad y sustentabilidad de la empresa.*
- 5. Coordinar planes de mantenimiento mediante métodos de TPM, JIDOKA, estimación de costo-benéfico, indicadores de productividad y software especializado, para asegurar la disponibilidad y eficiencia de la maquinaria, equipo y servicios auxiliares en la organización.*
- 6. Validar proyectos productivos de procesos de manufactura innovadores mediante herramientas basadas en criterios tecnológicos y financieros que definan su viabilidad, costo-beneficio y toma de decisiones para mejorar la competitividad y sustentabilidad de la empresa.*
- 7. Diseñar productos discretos por Equipo de cómputo mediante la utilización de paquetes CAD, CAM y CAE, basándose en las tecnologías de fabricación avanzada y la selección de materiales, para generar los planos y especificaciones del producto, cumpliendo con los requerimientos del cliente y aspectos sustentables.*
- 8. Gestionar propuestas tecnológicas innovadoras en los procesos de manufactura a través de la revisión del estado del arte de la tecnología, análisis de los procesos y productos, para mejorar la productividad y competitividad de la organización.*